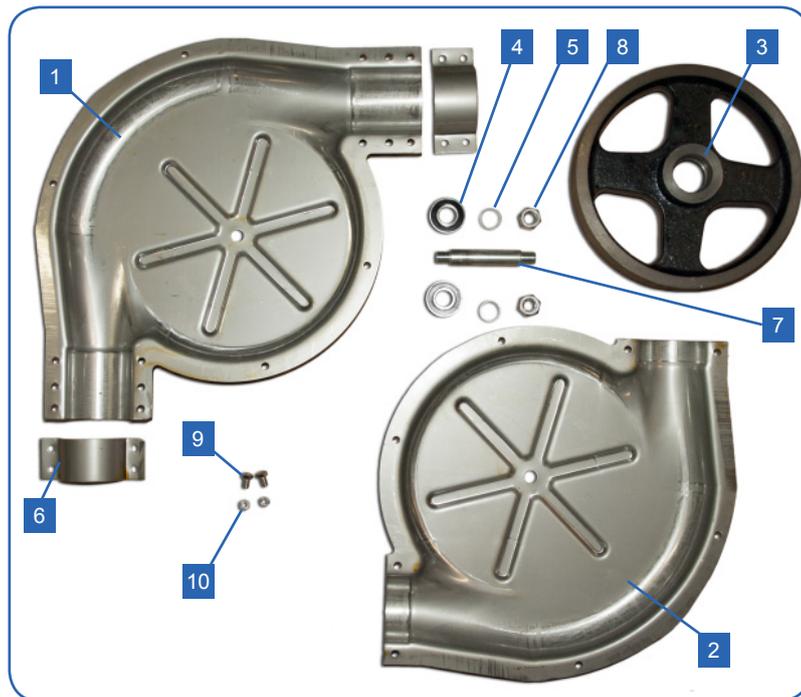


Componentes

1. Tapa larga. 01 Unidad.
2. Tapa corta. 01 Unidad.
3. Polea. 01 Unidad.
4. Rodamientos. 02 Unidades.
5. Casquillos. 02 Unidades.
6. Abrazaderas. 02 Unidades.
7. Eje. 01 Unidad.
8. Tuerca M12 DIN985. 02 Unidades.
9. Tornillos M6x10 DIN933. 16 Unidades.
10. Tuercas M6 DIN985. 16 Unidades.



Paso 1

Se introducen los dos rodamientos en cada uno de los alojamientos de cada uno de los lados de la polea. Golpear con un martillo de nylon suavemente para introducirlos hasta el fondo del alojamiento.



Paso 2

Colocar el eje en la tapa grande por dentro y sujetar con la tuerca M12 DIN985 por fuera.



Paso 3

Una vez sujeto el eje, colocar la tapa larga sobre una superficie plana. Introducimos el casquillo en el eje y seguido la polea.



Paso 4

Ponemos el otro casquillo en el eje y roscamos ligeramente la otra tuerca M12 DIN985.



Paso 5

Se ponen las dos abrazaderas con sus respectivos tornillos M6 DIN933 y sus tuercas M6 DIN985.

No se aprietan del todo, únicamente se sujetan roscándolas ligeramente.



Paso 6

Se colocará el córner en el sitio que le corresponda en la línea de alimentación. Introduciremos los tubos de línea hasta que queden en la posición que se ve en la imagen.

Después pasaremos la cadena por el sistema de alimentación.



Paso 7

Una vez se haya pasado por completo la cadena del sistema de alimentación, soltaremos la tuerca M12 DIN985 que se había dejado roscada ligeramente en el paso 4, colocaremos la tapa pequeña y ajustaremos colocando sellante (silicona, sikaflex o similar) antes de colocar los tornillos.

Se vuelve a colocar la tuerca M12 DIN985 y se aprieta. Se colocan los tornillos M6 DIN933 que van alrededor del córner con sus respectivas tuercas M6 DIN985 y se aprietan todos.



¡ADVERTENCIA!

En los córners, EXAFAN recomienda sellar con silicona, sikaflex o similar la unión de ambas tapas entre sí y la entrada de los tubos de la línea en las tapas.

